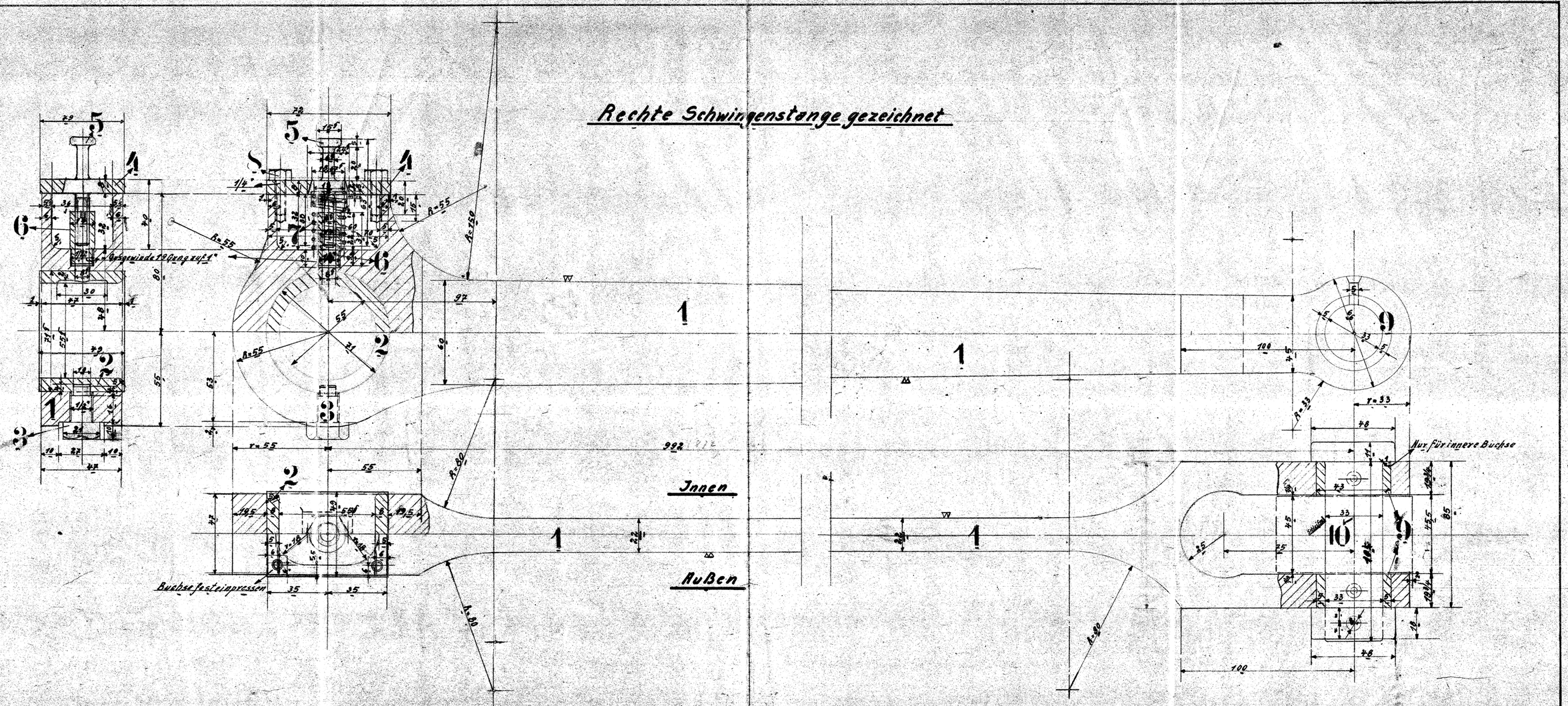
Rechte Schwingenstange gezeichnet



Buchsen und Bolzen durch Einsetzen härten

Die Legierung der Lagerbuchsen Pos 2 besteht aus: 84% Kupfer, 14% Bancazinn und 2% Zinnk

Schrauben u. Muttern nach besonderer Tabelle

b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh	fertig	Arbeitsverteilung
	2	Bolzen mit Ring und Splint	10	Fl.E.	Vorr. 358 a					+	M5. ÷
	4	Buchsen	9	Fl.E.						+	M5
	8	Kopfschrauben 1/4"	8	Fl.E.	Vorr. 1 B						
	2	Federn	7	Stahl	" 646 [illegible]						
	2	Stöpselführungen	6	Fl.E.						+	M5
	2	Schmiergefäßstöpsel	5	Fl.E.	Vorr. 605						
	2	Schmiergefäßdeckel	4	Fl.E.						+	M6; M4
	2	Stellschrauben 1/2"	3	Fl.E.						+	M5
	2	hint. Lagerbuchsen 1 rechts, 1 links	2	R.G.	84% Kupfer 14% Bancazinn und 2% Zinnk						F; M1
	2	Schwingenstangen 1 rechts, 1 links	1	Fl.E.							H; M1

Schichtzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeitet; Kratzen

Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten

Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom Gesch. Nr.

Hauptzeichnung an: M1 5. LEK
2. Ausfertigung an: H
3. Ausfertigung an: [illegible]
4. Ausfertigung an: M1 [illegible]

Nr.	Teil	Änderungen: Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.	Zugehörige Zeichnungen: Nr.	Aufschrift

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust		
Geprüft	12.II.23	[illegible]
Nachgeprüft	12.II.23	[illegible]

Maßstab: 1:1 Maße in mm

1B1-H.-T.-L.

Ursprung: 20125–31

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L.B. III.

Schwingenstange

21.32